# DENSOLID®-HDD

## Условия при нанесении

**Хранение**
*Температура хранения:*
от +15° до +30 °C (от +59° до +86 °F)
**Температура нанесения**
*Стальная поверхность:*
от +10 ° до +50 °C (от +50° до +122 °F)
и мин. на +3 °C (+5,4 °F) выше точки росы
*Окружающая среда:*
от +5 ° до +40 °C (от +41 ° до +104 °F)
Влажность воздуха: < 80%
Защищать от осадков

**Подготовка поверхности**
Степень чистоты: мин. SA 2,5 (ISO 8501-1)
Глубина шероховатости: от 40 до100 мкм
(= небольшая или средняя шероховатость согласно ISO 8503-1)
Отсутствие пыли и жира.

**Жизнеспособность**

| | |
|---|---|
| +5 °C (+41 °F) | ок. 8 мин. |
| +20 °C (+68 °F) | ок. 6 мин. |
| +40 °C (+104 °F) | ок. 4 мин. |

## Рабочие материалы

1. **DENSOLID®-HDD**
2. **DENSOMIX®-400P**
3. Трехслойная лента **DENSOLEN®** (уплотнительная лента)
4. Опалубка **DENSOLID®-HDD**
5. Стяжные ремни
6. **DENSOLID®-FK2 C** (ремонт)

*Опция:*
- **DENSIT®-FT** (усиление опалубки)

*Дополнительные принадлежности:*
- газовая горелка
- аппарат пескоструйной очистки
- наждачная шкурка
- аккумуляторный шуруповерт (+дрель)

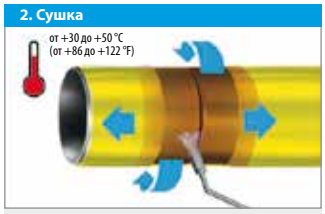
## Указания по технике безопасности

Использовать защитные очки, защитные перчатки и закрытую рабочую одежду.
Другие средства защиты согласно местным предписаниям и условиями на строительном объекте.
Соблюдать указания по технике безопасности на этикетке.

## 1. Подготовка заводской изоляции

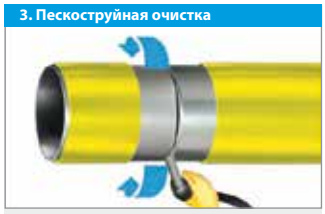
Потереть до образования шероховатости соседнюю заводскую изоляцию крупной наждачной шкуркой по окружности. Сточить переход к заводской изоляции до угла наклона <30°.

## 2. Сушка




Высушить поверхность с помощью газовой горелки не горячо от +30 °C до +50 °C (от +86 °F до +122 °F).

## 3. Пескоструйная очистка



Пескоструйная очистка поверхности (степень чистоты SA 2,5). Удалить остатки после очистки. Активировать соседнюю заводскую изоляцию мягким пламенем.

## 4. Нанесение уплотнительных лент

Расположить уплотнительные ленты (трехслойная лента **DENSOLEN®**) на расстоянии 50 мм от перехода к заводской изоляции. Выбрать высоту таким образом, чтобы при следующем покрытии образовалось перекрытие мин. 2,5 мм над сварным швом.

## 5. Установка распорок

**Опция (рекомендуется >DN500)**

Установить распорки на верхней стороне трубы справа и слева от сварного шва при помощи **DENSOLID®-FK2 C**. Толщина слоя превышает соседний сварной шов. После затвердевания незамедлительно начать выполнение следующих рабочих шагов.

## 6. Установка опалубки

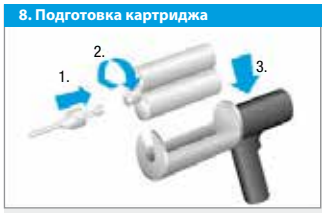
Отрезать опалубку необходимой длины (окружность + ок. 10 см). Расположить нахлест опалубки на верхней стороне трубы (положение 12 ч) и закрепить с помощью натяжных ремней или хомутов.

## 7. Усиление опалубки

**Опция (рекомендуется >DN500)**

Для больших номинальных диаметров (>DN500) рекомендуется выполнить усиление опалубки. Для этого по всей ширине опалубки следует по спирали намотать **DENSIT®-FT** с нахлестом 1 см.

## 8. Подготовка картриджа




Установить статический смеситель на картридж и закрепить с помощью кольца.
Затем вставить картридж в устройство для нанесения **DENSOMIX®-400P**.

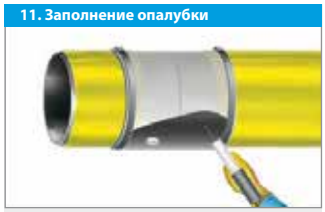
## 9. Открытие для нагнетания

С помощью шуруповерта (размер 5,5 мм) просверлить отверстие в опалубке на нижней стороне трубы близко к переходу к заводской изоляции (ок. 2 см) и наполовину приклеить входящую в комплект наклейку под отверстием.

## 10. Нагнетание

Стравить порцию массы (ок. 5 мл). Выполнить нагнетание **DENSOLID®-HDD** из картриджа в отверстие. Когда зона растекаемости перестанет двигаться, закрыть отверстие наклейкой.

## 11. Заполнение опалубки

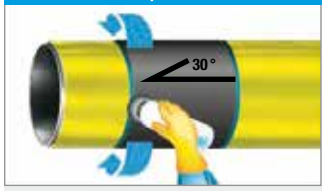


На противоположной стороне просверлить второе отверстие (ок. 2 см от заводской изоляции). Располагать последующие отверстия для заполнения попеременно справа и слева до полного заполнения опалубки. Заполнить снизу вверх, чтобы нахлест опалубки был закрыт последним (стравливание воздуха).

## 12. Снятие опалубки

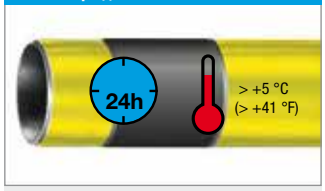
Спустя 2,5 ч при +23 °C (+73,4 °F) можно снять опалубку и уплотнительные ленты. Опалубка может быть повторно использована для работ с другими сварными швами.

## 13. Скашивание краев




Снять уплотнительные ленты. Сточить края покрытия до угла наклона <30°, при этом избегая повреждений заводской изоляции.

## 14. Отверждение




Перед укладкой трубы необходимо оставить покрытие затвердевать как минимум на 24 ч при > +5 °C (> +41 °F). В случае низких температур ночью обеспечить поддержание требуемой температуры.

## 15. Проверка пористости

Проверка беспористости осуществляется посредством высокого напряжения согласно DIN EN 10290 (испытательное напряжение 8 кВ/мм макс. 20 кВ). При этом следует использовать резиновый или спиральный электрод.

## 16. Корректировка

Пузырьки воздуха можно сделать видимыми путем мягкого нагрева пламенем. Затем их следует вскрыть, сделать поверхность шероховатой и заполнить **DENSOLID®-FK2 C**.

**DENSO GmbH**
P.O. Box 150120 | 51344 Leverkusen | Germany
Phone +49 214 26 02-0 | Fax +49 214 2602-217
www.denso.de | info@denso.de

Наши данные о продукте, его применении, рекомендации и другие касающиеся продукта документы составлены исключительно для Вашего удобства. Поскольку многие факторы, касающиеся использования продукта, находятся вне нашего контроля, пользователь должен сам определить соответствие продукта назначению и принимает на себя все связанные с этим риски и обязательства. Вся содержащаяся в данном документе информация подлежит использованию в качестве справочного пособия и не является юридически обязывающей. Содержание данного документа может быть изменено без предварительного уведомления. Компания не несет ответственность за некорректное предоставление или непредоставление консультаций. Пользователь обязан проверить возможности применения и соответствие продукта предусмотренному назначению. Наши „Общие условия продаж", представленные на сайте www.denso.de, имеют исключительную юридическую силу. Это перевод оригинальной немецкой Информации о Продукте. В случае каких-либо разногласий или споров касательно интерпретации данной Информации о Продукте, только немецкий текст и соответствующая Информация о Продукте на немецком языке, доступная на сайте **www.denso.de**, являются решающими. Правовые отношения регулируются законодательством Германии. 03.2017